

SCHEDA TECNICA VETRIFICANTE EPOSSIDICO

DESCRIZIONE:

VETRIFICANTE EPOSSIDICO è un sistema epossidico puro, privo di solventi e reattivo al 100%

VETRIFICANTE EPOSSIDICO : Sistema epossidico di alta qualità sviluppato per uso hobbistico, artigianale ed industriale. Garantisce ottimi risultati sia per applicazioni in film (1 mm) che colate in spessore fino a 2 cm. Oltre all'elevata proprietà autolivellanti e la perfetta trasparenza, garantisce una buona tenuta meccanica per rinforzo ed applicazioni con fibra di carbonio. Formulato con componenti con alta resistenza UV, permette creazioni durature nel tempo (basso ingiallimento). Il prodotto è caratterizzato da una bassa viscosità che riduce la presenza di bolle d'aria dopo l'indurimento nelle creazioni artistiche, riempimenti in spessore e facilita l'impregnazione della fibra di carbonio. La performante resistenza all'umidità garantisce una superficie perfettamente lucida e perfettamente trasparente. VETRIFICANTE EPOSSIDICO è l'ideale per le seguenti applicazioni: • Creazioni artistiche; • Modellismo; • Pavimentazioni artistiche; • Riparazioni in vetroresina; • Rivestimenti protettivi da esterno; • Nautica; • Impregnazione tessuti tecnici (fibra di vetro , fibra di carbonio, Kevlar).

CAMPI DI IMPIEGO

Artistico: Utilizzabile come resina epossidica per colata e inglobamento

Artigianale: Creazione di tavoli e superfici di appoggio (alta resistenza meccanica ed alle alte temperature)

Industriale: Utilizzabile come resina trasparente autolivellante per le pavimentazioni.

Decorativo: perfettamente compatibile con paste colorate e polveri metalliche permette una estrema versatilità cromatica.

CARATTERISTICHE:

Temperatura minima di impiego: 5°C

Tempo di utilizzo della miscela pura a 20°C: 10 – 15'

Tempo di gelificazione a 20°C in film: 4 h

Tempo di gelificazione a 5°C in film: 15 – 20 h

Tempo di primo indurimento a 20°C: 10 – 15 h

Tempo di indurimento completo a 20°C: 10 – 15 gg

Applicazione: pennello, rullo o spruzzo

Resa a colata: per ogni mm. Di spessore occorre 1/kg. mq²

Viscosità a 20°C: 500 mPa.s

Colore: ambra

Rapporto di impiego in peso: 100/51

Resistenza a trazione: 400 Kg/cm²

Resistenza a flessione: 650 Kg/cm²

Resistenza a compressione: 800 Kg/cm²

Indice di flessibilità: 59,4%

Durezza: 85 Shore D 5

HDT: 50 – 60°C

Resistenze chimiche all'Acido Acetico (5%): +0,93% ΔM (21 gg)

Resistenze chimiche all'Acido Cloridrico (10%): + 0,83% ΔM (21 gg)

Resistenze chimiche alla Benzina Super (100%): + 0,68% ΔM (21 gg)

Confezioni : 1,505 kg. (1 kg A + 505 gr.) 7,55 kg. (5 kg. A + 2,550 kg. B)

MODALITA' DI APPLICAZIONE : Rispettare il rapporto di impiego A+B (100:51 in peso) tramite una bilancia. Una volta uniti i componenti in un contenitore pulito, mescolare accuratamente per almeno 3 minuti. Questo eviterà disomogeneità che danneggerebbero la finitura della superficie. Tutte le resine epossidiche sono sensibili all'umidità (inclusa quella dell'aria). Pertanto, onde evitare opacità sulla superficie, è consigliabile applicare ad almeno 20°C-25°C (soprattutto quando si sta applicando la resina in spessori sottili di 1-2 mm) Se desiderate effettuare "colate" con spessore di diversi centimetri, è necessario dividere l'applicazione in più "colate" da massimo 250g l'una (comunque non oltre i 2cm di spessore per volta) ed aspettare che indurisca prima di aggiungere il secondo livello. Infatti le resine epossidiche, se applicate in grandi quantità, possono sviluppare una reazione esotermica (raggiungendo alte temperature, superiori ai 150°C). Se restano alcune bolle d'aria sulla superficie non preoccupatevi: basterà utilizzare un phon od un'altra fonte di calore per facilitarne l'uscita. Il sistema epossidico trasparente arriva a maturazione dopo circa 12h e raggiunge una buona durezza in 24h-48h (in base alla temperatura di catalisi). Se desiderate lucidare la superficie meccanicamente (carta vetrata + crema lucidante), consigliamo di attendere 24h ore in più per dare il tempo al prodotto di raggiungere la durezza massima ed essere quindi più facile da lucidare. Si consiglia di scaldare sempre il componente A portandolo ad almeno 30/35 C° non lavorare mai con temperature inferiori ai 25 C°

PULIZIA ATTREZZI: Pulire accuratamente ed immediatamente dopo l'uso le attrezzature e gli utensili impiegati durante l'applicazione del prodotto con **ALCOOL ETILICO DENATURATO**.

PRECAUZIONI: Utilizzare tutti i dispositivi di protezione individuale idonei per la manipolazione del prodotto. Consultare le schede di sicurezza specifiche dei due componenti.

STOCCAGGIO: se conservato nei contenitori originali ben chiusi e al riparo dall'umidità e da fonti di calore, il prodotto è stoccabile per 12 mesi. **VETRIFICANTE EPOSSIDICO** può cristallizzare alle basse temperature, per riportarlo alle condizioni di specifica riscaldare il contenitore a bagnomaria a 80°C per 2 o 3 ore avendo cura di lasciarlo raffreddare prima dell'uso.