

SCHEDA TECNICA PAVICARB

DESCRIZIONE:

PAVICARB è un sistema epossidico bicomponente , composto da resina epossidica modificata e indurente cicloalifatico al quale se si vuole viene aggiunto del quarzo in grana 0,1-0,3mm per realizzare rivestimenti continui al quarzo di elevata finitura estetica. Il prodotto contiene una speciale resina **idrocarbonica** che conferisce repellenza all'acqua, resistenza ad acidi, alcali e umidità. Grazie alle ottime proprietà meccaniche, resistenza chimica e all'usura, PAVICARB è consigliato per la verniciatura o la realizzazione di pavimentazioni autolivellanti al quarzo in spessore sino a 3mm, sia di sistemi multistrato per

Laboratori - industrie chimiche, farmaceutiche ed alimentari - magazzini meccanizzati - centri commerciali.

CARATTERISTICHE:

CARATTERISTICHE:

Temperatura minima di impiego: 5°C
Tempo di utilizzo della miscela pura a 20°C: 30-40 minuti
Tempo di gelificazione a 20°C in film: 4 h
Tempo di gelificazione a 5°C in film: 15 – 20 h
Tempo di primo indurimento a 20°C: 10 – 15 h
Tempo di indurimento completo a 20°C: 10 – 15 gg
Applicazione: pennello, rullo o spruzzo
Resa a saturazione o come primer o vernice (per mano) : 200 gr/m²
Viscosità a 20°C: 800 - 1200 mPa.s
Colore: Componente A (beige) componente B (trasparente)
Rapporto di impiego in peso: 100 / 43
Diluenti appropriati: **ALCOOL ETILICO DENATURATO**
Resistenza a trazione: ISO 527-1 MPa 14.4
Resistenza a flessione: ISO 178 MPa 1620
Resistenza a compressione: 800 Kg/cm²
Indice di flessibilità: 59,4%
Durezza: 85 Shore D 5
HDT: 50 – 60°C
Resistenze chimiche all'Acido Acetico (5%): +0,93% ΔM (21 gg)
Resistenze chimiche all'Acido Cloridrico (10%): + 0,83% ΔM (21 gg)
Resistenze chimiche alla Benzina Super (100%): + 0,68% ΔM (21 gg)
Confezioni : 1,43 kg. (1 kg A + 430 gr.) 7,15 kg. (5 kg. A + 2,15 kg. B)

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Il fondo in calcestruzzo deve possedere una resistenza alla compressione minima di 28 N/mm² e di 1,8 N/mm² a trazione. L'umidità relativa del sottofondo deve essere inferiore al 4%. Il fondo deve essere trattato con pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati; deve essere integro, ben asciutto, privo di polveri ed olii. Pretrattare il fondo con PRIMER EPOSSIDICO. A discrezione dell'applicatore il primer può essere spolverato con quarzo 0,1-0,3mm per garantire un'ottima adesione del rivestimento in resina. Temperatura di applicazione: da +15 a +35°C.

PREPARAZIONE DELLA MISCELA

Verificare e, se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso. Le resine epossidiche possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarle alle condizioni originali riscaldare a 40-50°C, evitando surriscaldamenti locali. Portare entrambi i componenti a temperatura ambiente prima dell'uso. Temperature elevate aumentano la velocità di reazione, riducendo il tempo di lavorabilità. Miscelare la resina PAVICARB prima dell'utilizzo o prelievo. In caso di colorazione consigliamo l'utilizzo di paste coprenti tipo UNIVERSAL in concentrazione pari al 5% in peso sulla resina. PAVICARB A contiene stabilizzanti UV ma i rivestimenti ottenuti esposti alla luce solare possono subire variazioni di colore.

MISCELAZIONE COME VERNICE A FINITURA:

Miscelare i due componenti nell'esatto rapporto, in peso utilizzando un miscelatore meccanico a basso numero di giri: 300-400 rpm, per evitare l'inglobamento d'aria. Miscelare accuratamente per 1-2 minuti ponendo particolare attenzione al materiale sul fondo e sulle pareti del contenitore sino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare in un altro contenitore e ripetere la miscelazione per ½ minuto; Applicare entro i tempi indicati sopra. Nota: maggiore è la temperatura ambiente e/o dei componenti e la quantità di prodotto miscelato, minore è il tempo di utilizzo della miscela.

MISCELAZIONE COME AUTOLIVELLANTE A FINITURA :

Miscelare i due componenti nell'esatto rapporto, in peso utilizzando un miscelatore meccanico a basso numero di giri: 300-400 rpm, per evitare l'inglobamento d'aria. Miscelare accuratamente per 1-2 minuti ponendo particolare attenzione al materiale sul fondo e sulle pareti del contenitore sino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare in un altro contenitore e ripetere la miscelazione per ½ minute aggiungere il quarzo sotto lenta agitazione, quindi miscelare per 1-2 minuti ; Applicare entro i tempi indicati sopra. Nota: maggiore è la temperatura ambiente e/o dei componenti e la quantità di prodotto miscelato, minore è il tempo di utilizzo della miscela.

Consumo:

Componente	UM	Spessore		
		1mm/m ²	2mm/m ²	3mm/m ²
PAVICARB (Resina)	Kg	0.50	1.00	1.50
PAVICARB (Catalizz.)	Kg	0.20	0.40	0.60
Quarzo 0.1-0.3mm	kg	0.60	1.20	1.80
totale	Kg	1.30	2.60	3.9

Attenzione:

Non applicare su sottofondi polverosi o friabili, inquinati da oli o grassi, umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare. Non diluire con solventi o acqua.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione del prodotto devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico o diluente/solvente idoneo.

Indurimento

Il prodotto a 23°C e 50% di umidità relativa è fuori polvere dopo 4-6 ore, è pedonabile dopo 24 ore, indurimento completo dopo 7 giorni. Temperature superiori riducono il tempo di reticolazione, temperature inferiori allungano sensibilmente l'indurimento. Controllare temperatura e umidità nelle prime 24 ore di indurimento, evitando Correnti d'aria e circolazione di polveri.

STOCCAGGIO: se conservato nei contenitori originali ben chiusi e al riparo dall'umidità e da fonti di calore, il prodotto è stoccabile per 12 mesi.